

新 **新**

昭和49年4月27日

特許庁長官 斉 彦 英·雄 殷

1 発明の名称

キョウントウンウタイ もくいりかり テーバードブロック共 貫合体の製造法

2. 発明者

トウキョウトマチグ シアサビマチ 東京都町田市旭町 3 - 5 - 1 デンキ カ が コウギョウカブンキガリンヤテンウォウかキュフレコナイ 電気化学工業株式会社中央研究所内

氏名 堀 家 茂 樹

(ほか 2 名)

10 10

40

3. 特許出願人

住所 郵便番号 100

東京都千代田区有楽町 1 丁目 10 番地

名称 锰気化学工業株式会社

代表者 花 岡 彌

4. 旅付客類の目録

(1) 明 細 書

1 通

(2) 顧 睿 翮 本

通方案

49-047960

服 鄉 無

. 発明の名称

テーパードプロック共重合体の製造法

ュ 特許請求の範囲

3 発明の詳細な説明

本発明は、 αーメチルスチレン、ビニル置換芳香族炭化水素及び共役シエン系炭化水素からなり、

19 日本国特許庁

公開特許公報

①特開昭_50-139890

43公開日 昭50.(1975) 11.8

②特願昭 49-47960

②出願日 昭49. (1974) 4.27

審査請求 卡時求

(全4頁)

庁内整理番号

7342 45

7188 45 7188 45 7342 45

50日本分類

263)D||2 263)D| 263)A|0|.| 263)A|27|.] 51) Int. C12

C08F297/02 C08F236/04

CO8F 4/08

COSF 4/46/

(C08F236/04

C08F212/08

C08F 212/12)

その共重合体連鎖中に、 ビニル 置換芳香族炭化水素と共役 ジェン系炭化水素からなるテーパード共 重合体部分を / つ以上含むブロック共重合体の製 造方法に関するものである。

α-メチルスチレンの陰イオン重合に於ては。 その単量体の平衡モノマー機度は実用範囲の重合 温度では非常に高く、このため食合を完結すると とは困難である。また、αーメチルスチレン単量 体の頂合に於ける平衡モノマー機度は重合条件に より異なるが、重合温度の影響が大きく、低温で ある程その設度は低いので、低温に於いて取合さ せることにより。α-メチルスチレンの残量をな るぺく少なくする重合方法が採られている。αー メチルスチレンとビニル置換芳香族炭化水素及び 共役ジェン系炭化水素よりなるプロック共宜合体 を製造する場合、α-メチルスチレンが重合系に 残存すると、その共宜合体溶液からストリッピン して共産合体を取得する場合。αーメチルスチ レンが溶媒中に混入したり、共宜合体中に残留し て除去することが困難となり、得られた共重合体

-507-

を加工する段階で発泡したり、悪臭を発生する原 因となる。又、αーメチルスチレンがビニル世換 芳香族炭化水素と共役ジェン系炭化水米からなる テーパード共取合体の重合時に大量に存在すると との時点で、他の単量体と共取合を起し、共取合 体のガラス転移点を上げ、プロジク共取合体の低 温時性を低下させ、又、αーメチルスチレンが頂 合反応の連鎖移動剤として働き、取合体の分子量 を低下させる原因となる。更に、ビニル假換芳香 族炭化水器と共役ジェン系炭化水器との取合反応 速度を速くする目的で、取合温度を上げると連鎖 移動が著るしくはげしくなり、砂られた共康合体 の物性を低下させる原因となる。本発明はこの残 存するαーメチルスチレン単構体を処理する方法 を発明の要旨とするもので、更に詳しく述べると 食はリチウム又は有機リチウムを重合開始剤とし て、 α – メチルスチレン及びビニル 優 換 芳 香 族 炭 化水器と共役ジェン系炭化水器からなるプロック 共 直 合体を製造するに当り、 α-メチルスチレン の取合反応工程に於いて、αーメチルスチレンの

5

ばメチルリチウム。ブチルリチウム、ブロビルリチウム、ヘキシルリチウム。ジリチオベンゼン、ジリチオナフタレン、ブタジエンオリゴマージリチウム等が掲げられる。

プロック似合反応に使用される取合裕雄には、 一般に芳香族、脂肪族及び脂環族の非極性溶媒が 使用されるが、ローメチルスチレンの取合促進剤 として少位のエーテル類、アミン類、アミド類が 添加される必要がある。とれ等の促進剤としては 例えばヘキサメチレンフォスフォアミド、ヘキサ メチレンテトラミン、エチレングリコールジメチ ルエーテル、ジメトキシエタン、テトラヒドロフ ラン等がある。尚、添加される重合促進剤は共役 ジェンの14結合の割合を減少する作用を有し、 ピニル 置換 芳香 族 炭 化 水 素 と 共 役 ジェン 系 炭 化 水 岩からなる共産合体をランダムなものとし、その 結果、得られる共宜合体のガラス転移点を高める ので、促進剤の添加は、共役ジェン系炭化水素単 量体が重合を完了した後に行り必要がある。促進 剤の使用盤は重合溶媒に対し、なるべく少ないと

特別 昭50-139893(2)

取合が平衡モノマー設度又はその近くまで達した 設備で、重合系に残存する ローメチルスチレン単量 体に対して、 20 ~ 300 取益%のスチレン単量 体を連続または非連続的な方法で添加し、ローメ チルスチレン単版体の重合を実質的に完結せしめ るととを翌日とするものである。取合系のローメ チルスチレンが初めから平衡モノマー酸酸以下の 場合も同様な方法でスチレンモノマーが添加される。

本発明に使用されるビニル悩換芳香族炭化水水をは、スチレン、mーメチルスチレン、pーエチルスチレン、J、5ージメチルスチレン、J、5ージメテレン、サレン、サレンスチレンスチレンスチレンであり、サークロルスチレン等で及びイークロルスチレン等で及びインスチレンであり、サークに脱水箱製された最高絶関のフレンであり、サークに関いるでは、食料リチウム化合物が用いられ、例え

とが好ましいが、東合溶機に対し 0.05 ~ 20 **低**量 %の範囲が適当である。

本発明方法に於いて、ブロック共重合体の製造 は所謂一段法といわれる重合法、即ち、重合密媒 中に任意の割合のビニル置換芳香族炭化水素と共 役ジェン系炭化水素とを同時に注入し、触媒の存 在下、 取合温度 0~130 ℃の範囲で重合を行う。 得られた共直合体の構造は、共役ジェン系炭化水 要 レビニル 間 地 芸 香 族 炭 化 水 素 の 非 極 性 谿 雄 中 だ 於ける取合反応性比の整により、触媒開始点近く ては共役シェン系炭化水素が撰択的に重合し、次 第に共役ジェン系炭化水素が消費されて行くと、 今度はビニル置換芳香族炭化水素の重合割合が増 加し、最後にビニル置換芳香族炭化水素の単独重 合体部分が生成する如き構造を有し、所謂テーパ ードプロック共宜合体といわれるものである。次 いでαーメチルスチレンを前記テーパードブロツ ク共取合体のリピング末端に重合させる時、αー メチルスチレンの仮合が平衡モノマー濃度に選す るか、又はそれに近ずいた段階に於いて、重合系 に残存するαーメチルスチレン様に対して、20~300 車量%、好ましくは 30~100 車 抽%のスチレンを、スチレンの単独重合がなるべく起らない様を速度で添加し、残存αーメチルスチレンの重合を契質的に完結せしめる。添加するスチレンを重合することができず、又300 %以上使用する必用はない。添加する方法としては少量を連続添加するか、数回に分けて添加することが望ましい。

取合温度は-30 ℃~40℃の範囲、好きしくは-10~20 ℃の範囲である。~30℃以下では、平衡モノマー酸度は十分に低いが飲合反応速度が高く、マ 40 ℃以上では平衡モノマー設度が高く、 α - メチルスチレンを大量低移動が起り易くなる。 な合の各段階における α - メチルスチレンによる 連鎖移動が起り易くなっとがを登した。 エチレン単量体の 添加時別及び 添加量を決定することができる。

上記方法により役られるテーパードブロック共

α-メチルスチレン機度は9.3%(取扱)であつ た。(これをαーメチルスチレン最に換算すると. 約 103 夕に相当する未反応のαーメチルスチレン が残存していることになる)。次いで取合果をよ じに保ちながら 60 8のスチレンを2時間かけて 少量づつ連続的に添加した。スチレン添加後にα ーメチルスチレン機度を測定した所、検出されな かつた。尚、αーメチルスチレンの検出方法は、 武料をメタノール中に投入した後。メタノールと 共化ガスクロマトグラフィーにかけて測定した。 得られた重合体溶液から、小型のクラムフォーマ ーを使用してスチームストリッピング法により食 合体を取得し、重合率を測定したところ 99 %の 収率であつた。 50 ℃で 6 時間、送風乾燥した重 合体はαーメチルスチレンの臭気を全く示さない 白色の粉末であつた。との様にして得られた共取 合体粉末を 20 ㎜の小型 抑出機によりペレット化 した後、小型インジェクションで厚さ2㎜、巾8 ■のダンベルを政形したが、ベレット化及び試験 片の成形段階で発抱性はなく。αーメチルスチレ

特別 昭50-139 89 U() 取合体は、ビニル 置換 芳香 族 炭化 水 楽、 例 名 ぱ ス チレンと 共 役 ジェン 系 炭 化 水 楽、 例 えば ブ タ ジェ ンとの プロック 共 取合体 に 比 べ、 耐 熱 性 が 高 く。

又、共取合体中の樹脂領域に於いて、テーバード 共取合体の部分を含むので、耐衝撃性に優れ、更 に高温における密融粘度を低下させ、その加工性 を向上させる。

以下実施例により本発明を説明する。 実施例 /

10

ン奥もほとんどない安定な取合体であつた。 取合体の物性を測定した所、分子は9.5万。引張 強度 420 切 / cm². 伸び 12 % 、ダインスタット衝 建強度 97 ㎏・cm/cm²、ピカット軟化点 1/6 でであ つた。

比較例 /

5. 前記以外の発明者

间

トウキョウトマチグ シブサビマチ 東京都町田市旭町3-5-1

デンキカガタコウキョウ キュウォウケルキュウショナ て 気 化 学 工 薬 株 式 会 社 中 央 研 究 所 内

(1) 発明者

氏 名

周所

氏 名

つた。置合系にメタノールを少量添加し、) ま合反 応を停止させた後、) ま合溶液を小型のクラムフォ ーマーにかけ、 85 ででスチームストリッピング を行つた。 この様にして取得した共 ま合体を 60 でで 5 時間乾燥した後でも、 αーメチルスチレン 特有の臭気が弾つてむり、 その最を測定した所、 約 2.9 %であつた。

特許出願人 电氮化学工聚株式会社

住 所 変 更 届

昭和50年1月23日

特許庁長官 斉 藤 英 雄 殿

i 事件の表示 昭和49年特許顯第 4796 号

2 ^{筑明の名称} テーパードプロック共重合体 a製造法

3 変更に係る表示

フリガナ 変更前の表示 東京都千代田区有 発町 1 丁目 1 0 倍地

郵便番号 100 フリガナ チョダクユゲグラウ 変更後の表示 東京都千代田区有製町1丁目 4番1号

5 変更した者

事件との関係 特許出願人

ナョダクユウラクチョウ 住 所 収京都千代田区有楽町 1 丁目 4 番 1 号

デンキカガク 名 (329) 覧 気 化学 工 漿 條 式 会 社

代数者 花 圆 端 东

-510-